

# GELOY™ Resin XP4045LG - Americas

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯 + PC

SABIC

## Technical Data

|                                              |                   |              |
|----------------------------------------------|-------------------|--------------|
| 产品说明                                         |                   |              |
| PC/ASA. Excellent weatherability, low gloss. |                   |              |
| 总览                                           |                   |              |
| 用途                                           | • 汽车内部零件 • 汽车外部零件 |              |
| 物理性能                                         |                   |              |
| 密度                                           | 额定值 单位制           | 测试方法         |
| 熔融体积流量 ( MVR ) (260°C/5.0 kg)                | 1.19 g/cm³        | ISO 1183     |
| 收缩率                                          | 28 cm³/10min      | ISO 1133     |
| 垂直 : 3.20 mm                                 | 0.60 到 0.90 %     | 内部方法         |
| 流动 : 3.20 mm                                 | 0.60 到 0.90 %     |              |
| 机械性能                                         |                   |              |
| 拉伸模量                                         | 额定值 单位制           | 测试方法         |
| 拉伸应力                                         | 2320 MPa          | ISO 527-1/1  |
| 屈服                                           | 60.0 MPa          | ISO 527-2/50 |
| 断裂                                           | 45.0 MPa          |              |
| 拉伸应变                                         |                   | ISO 527-2/50 |
| 屈服                                           | 5.2 %             |              |
| 断裂                                           | 47 %              |              |
| 弯曲模量 <sup>2</sup>                            | 2270 MPa          | ISO 178      |
| 弯曲应力 <sup>2, 3</sup>                         | 93.0 MPa          | ISO 178      |
| 冲击性能                                         |                   |              |
| 简支梁缺口冲击强度                                    | 额定值 单位制           | 测试方法         |
| -40°C <sup>4</sup>                           | 12 kJ/m²          | ISO 179/1eA  |
| -30°C <sup>5</sup>                           | 14 kJ/m²          |              |
| 23°C <sup>5</sup>                            | 25 kJ/m²          |              |
| 悬壁梁缺口冲击强度 <sup>6</sup>                       |                   | ISO 180/1A   |
| -40°C                                        | 8.0 kJ/m²         |              |
| -30°C                                        | 8.0 kJ/m²         |              |
| 23°C                                         | 14 kJ/m²          |              |
| 装有测量仪表的落镖冲击                                  |                   | ASTM D3763   |
| -30°C, Energy at Peak                        | 15.0 J            |              |
| -30°C, Total Energy                          | 17.0 J            |              |
| 23°C, Energy at Peak                         | 45.0 J            |              |
| 23°C, Total Energy                           | 53.0 J            |              |
| 热性能                                          |                   |              |
| 载荷下热变形温度 <sup>6</sup>                        | 额定值 单位制           | 测试方法         |
| 0.45 MPa, 未退火, 4.00 mm, 64.0 mm 跨距           | 125 °C            | ISO 75-2/Bf  |
| 1.8 MPa, 未退火, 4.00 mm, 64.0 mm 跨距            | 103 °C            | ISO 75-2/Af  |
| 维卡软化温度                                       | 126 °C            | ISO 306/B50  |
| 线形热膨胀系数                                      |                   | ISO 11359-2  |
| 流动 : -30 到 80°C                              | 6.7E-5 cm/cm/°C   |              |
| 垂直 : -30 到 80°C                              | 7.6E-5 cm/cm/°C   |              |
| 注射                                           |                   |              |
| 干燥温度                                         | 额定值 单位制           |              |
| 干燥时间                                         | 95 到 105 °C       |              |
|                                              | 3.0 到 4.0 hr      |              |



+135-3858-6433 (GuangDong)  
+188-1699-6168 (ShangHai)  
+852-6957-5415 (HongKong)

GELOY™ Resin XP4045LG - Americas

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯 + PC

SABIC

| 注射           | 额定值 单位制          |
|--------------|------------------|
| 建议的最大水分含量    | 0.040 %          |
| 建议注射量        | 40 到 80 %        |
| 料筒后部温度       | 260 到 280 °C     |
| 料筒中部温度       | 250 到 275 °C     |
| 料筒前部温度       | 240 到 270 °C     |
| 射嘴温度         | 260 到 275 °C     |
| 加工 ( 熔体 ) 温度 | 265 到 285 °C     |
| 模具温度         | 50 到 80 °C       |
| 背压           | 0.300 到 1.00 MPa |
| 螺杆转速         | 30 到 80 rpm      |
| 排气孔深度        | 0.038 到 0.076 mm |

